

Общество с ограниченной ответственностью  
«ДАНКОМ»

ОКПД2 32.99.59.000

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО «ДАНКОМ»

Хомченко Ю. Н.

\_\_\_\_\_ 2019 г.



**ИЗДЕЛИЯ ИСКУССТВЕННЫЕ ДЛЯ ДЕКОРА**

**Технические условия**

**ТУ 32.99.59-001-19365508-2019**

**(Введены впервые)**

Дата введения в действие – 2019-09-24

РАЗРАБОТАНО  
ООО «ДАНКОМ»

Владимирская область, г. Петушки  
2019

Настоящие технические условия распространяются на изделия искусственные для декора (далее по тексту – продукция, изделия).

Продукция предназначена для установки в доме и на улице в качестве декора.

Продукция выпускается в следующем ассортименте:

- ёлки;
- венки;
- ветки.

Пример условного обозначения при заказе:

«Изделия искусственные для декора. Елка. ТУ 32.99.59-001-19365508-2019».

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с ГОСТ Р 1.3.

Перечень ссылочной документации приведен в Приложении А.

## 1 Технические требования

### 1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Продукция должна соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологической документации (регламенту), утвержденной в установленном порядке.

1.1.2 Основные характеристики представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение показателя
Высота	от 0,6 м до 21 м
Масса	от 3 кг до 2 тонн
Материал	ПВД, ПВХ, металл

1.1.3 Все элементы изделий должны изготавливаться в полном соответствии с технической документацией и удовлетворять требованиям настоящих технических условий.

1.1.4 Все детали, сборочные единицы должны быть изготовлены в полном соответствии с требованиями стандартов, технических условий, конструкторской и технологической документации на конкретное изделие, утвержденной в установленном порядке.

1.1.5 Временные отступления не принципиального характера от конструкторской документации - замена марок комплектующих, изменения конструктивного порядка, не уменьшающие прочности и устойчивости, не влияющие на взаимозаменяемость сборочных единиц и деталей, не ухудшающие товарного вида, допускаются в каждом отдельном случае по письменному разрешению директора или главного инженера предприятия-изготовителя.

1.1.6 Все отступления от конструкторской документации при изготовлении опытного образца допускаются только по согласованию с разработчиком конструкторской документации.

1.1.7 Изменения в конструкторскую документацию, предлагаемые в целях улучшения конструкций, упрощения технологии изготовления, уменьшения массы, стоимости и т.д., если это влечет за собой принципиальное изменение конструкции или характеристик (параметров), могут вноситься только по согласованию с держателем подлинника документа.

1.1.8 Модернизация, модификация и совершенствование должны выполняться в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

## 2 Требования к сырью, материалам и покупной продукции

2.1 Все материалы, применяемые для изготовления продукции, должны соответствовать требованиям стандартов или настоящих технических условий.

2.2 Качество и основные характеристики материалов должны подтверждаться документами о качестве или сертификатами соответствия, выданными в установленном порядке.

2.3 При отсутствии документов о качестве на конкретный материал все необходимые испытания должны быть проведены при изготовлении продукции.

2.4 Транспортирование и хранение материалов должны проводиться в условиях, обеспечивающих сохранность от повреждений, а также исключающих возможность подмены.

2.5 Перед использованием материалы и компоненты должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленным на предприятии-изготовителе, исходя из требований ГОСТ 24297.

## 3 Требования безопасности

3.1 Изделия должны быть безопасными в эксплуатации.

3.2 Продукция должна соответствовать требованиям безопасности в течение всего срока ее эксплуатации.

3.3 Показатели пожароопасности в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.044 указаны в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение показателя
Группа горючести	горючие
Температура воспламенения, °С	240
Температура самовоспламенения, °С	390
Коэффициент дымообразования	735
Кислородный индекс, %	21

## 4 Требования охраны окружающей среды

4.1 Во время хранения и использования продукция не выделяет вредных веществ.

## **5 Требования к маркировке**

5.1 К каждому изделию прикрепляют ярлык, на котором должно быть указано:

- наименование предприятия-изготовителя;
- юридический адрес предприятия-изготовителя;
- наименование продукции;
- основные параметры;
- год и месяц изготовления
- обозначение настоящего стандарта.

5.2 Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192.

## **6 Требования к упаковке**

6.1 При упаковке продукции используют 5-слойный картон по ГОСТ Р 52901.

6.2 По согласованию с потребителем может быть применен другой вид упаковки, обеспечивающий сохранность и качественные показатели продукции при транспортировании и хранении.

## **7 Правила приемки**

7.1 Предприятие-изготовитель (поставщик) продукции должно осуществлять ее приемку и контроль соответствия требованиям рабочих чертежей и нормативной документации, подтверждающих ее качество и соответствие установленным требованиям.

7.2 В процессе изготовления продукции должен быть обеспечен контроль за выполнением правил и норм, установленных технологической документацией.

7.3 Изделия должны быть подвергнуты следующим видам испытаний:

- приемо-сдаточные испытания;
- периодические испытания;
- типовые испытания.

7.4 Материалы и изделия, используемые для изготовления, подлежат приемке поштучно, при входном контроле, или партиями.

В состав партии должны входить материалы и изделия одинаковых типов или типоразмеров, изготовленных по единой технологии.

При приемочном контроле проверяют:

- внешний вид;
- геометрические размеры;
- маркировку;
- упаковку материалов и изделий.

7.5 Результаты приемочного контроля должны быть оформлены соответствующим документом.

7.6 Приемочно-сдаточным испытаниям подвергают каждую единицу продукции.

7.7 Периодическим испытаниям подвергают одно изделие из числа прошедших приемочно-сдаточные испытания, не реже одного раза в три года в объеме приемочно-сдаточных испытаний.

7.8 Типовые испытания должны проводиться в случае внесения конструктивных изменений, применения новых материалов, изменения технологии изготовления.

7.9 Приемочно-сдаточные испытания проводит предприятие-изготовитель по программе, утвержденной изготовителем и согласованной с заказчиком.

Периодические и типовые испытания проводит предприятие-изготовитель по программе, утвержденной в установленном порядке.

7.10 Продукция считается прошедшей приемку при условии положительных результатов испытаний. По результатам испытаний заполняют Свидетельство о приемке.

7.11 Если в процессе испытаний будут получены неудовлетворительные результаты любого из испытаний, приемку продукции приостанавливают до выявления причин неисправностей и устранения дефектов. Затем испытания повторяются в полном или, по согласованию с заказчиком, сокращенном объеме. При сокращенном объеме испытаний допускается не проводить повторные испытания, по которым ранее были получены положительные результаты.

Результаты повторных испытаний являются окончательными.

7.12 Решения по результатам сертификационных испытаний принимают в порядке, установленном для сертификации продукции.

## **8 Методы контроля**

8.1 Габаритные размеры изделий определяют с помощью штангенциркуля по ГОСТ 166, рулетки по ГОСТ 7502.

8.2 Внешний вид изделий проверяют визуально на предмет выявления видимых дефектов и механических повреждений.

8.3 Конструктивные требования проверяют сличением с конструкторской документацией и чертежами.

8.4 Показатели пожароопасности определяют по ГОСТ 12.1.044.

8.5 Типовые испытания проводят по методике предприятия-изготовителя.

## **9 Требования к транспортированию и хранению**

9.1 Транспортирование должно осуществляться любыми видами транспорта, в соответствии с действующими правилами перевозки для соответствующего вида транспорта.

9.2 Порядок размещения и способ крепления должен соответствовать требованиям правил перевозки на соответствующих видах транспорта.

9.3 Хранение готовой продукции осуществляют в упаковке, в крытых складских помещениях.

9.4 При отгрузке изделий в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности транспортирование должно осуществляться в соответствии с ГОСТ 15846.

9.5 Нормы безопасности при выполнении погрузочно-разгрузочных работ – по ГОСТ 12.3.009 и ГОСТ 12.3.020.

## **10 Требования к утилизации**

10.1 Продукция и материалы, используемые при ее изготовлении, не должны представлять опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды как в процессе эксплуатации, так и после окончания срока эксплуатации и подлежать утилизации обычным для подобной продукции порядком.

## **11 Гарантии изготовителя**

11.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

11.2 Срок годности – 10 лет.

**Приложение А**  
**(Справочное)**  
**Перечень ссылочных документов**

<b>Номер стандарта</b>	<b>Наименование стандарта</b>
ГОСТ Р 1.3-2018	Стандартизация в Российской Федерации. Технические условия на продукцию. Общие требования к содержанию, оформлению, обозначению и обновлению
ГОСТ 12.1.044-2018	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения
ГОСТ 12.3.009-76	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.020-80	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности
ГОСТ 166-89	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 15846-2002	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ Р 52901-2007	Картон гофрированный для упаковки продукции. Технические условия

